



TRANE®

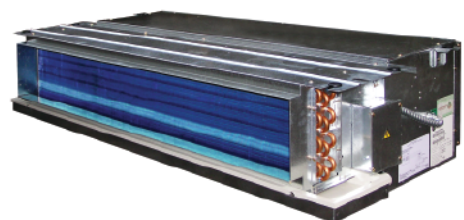
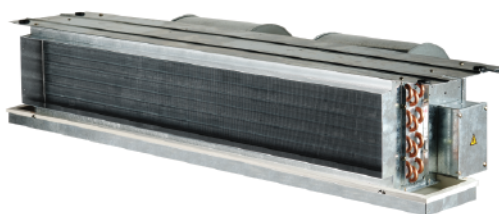


INVISIBLE 

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty

 **Copper** Condenser Coil



*Mini-Split Air Conditioner
12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R32 Series 50 Hz*



Invisible

Concealed Type

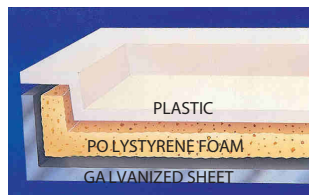
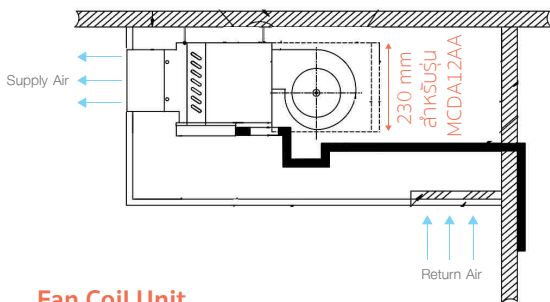
12,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50Hz



พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ
ทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์
มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)

- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้
หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียู
ขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High
ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลม
สูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำ
ความเย็นได้เต็มประสิทธิภาพและ
มีประสิทธิภาพในการประหยัดไฟสูง
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000
บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ
Multisplit System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็น
พิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มี
ประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถาดน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติก
คุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู
จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก
แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา
อย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย
ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ช่วยต่อการติดตั้ง
โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู
ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือ
ต่อท่อลมสั้น (Low Static Application)
- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ

Control Options for Invisible



Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสแตทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากระโมทไรส์สาย

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้นซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ

(เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)
*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

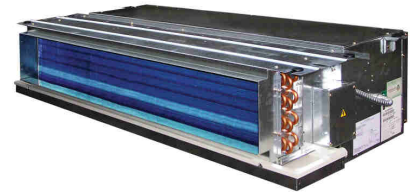


Invisible

Concealed Type

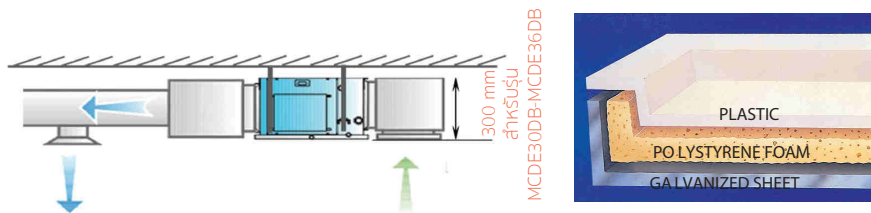
30,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50 Hz



พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ
ทำงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น

- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้เลือกใช้กรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำความเย็นได้เต็มศักยภาพและมีประสิทธิภาพในการประหยัดไฟสูง
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถ่อน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ช่วยต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)
- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ

Condensing Unit

- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนซิ่งยูนิตได้รับการออกแบบให้มีความกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้ทุกสถานที่ แม้ในเนื้อที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงในการระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งยูนิตเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันคอมเพรสเซอร์ 7 ปี

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

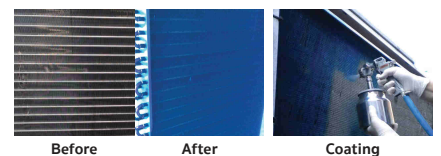
ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ แบบ Copper fin พร้อมด้วย Stainless Casing

ประสิทธิภาพสูงสำหรับป้องกันการกัดกร่อนบริเวณพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

- 45° Discharge Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด



สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการพุกร่อนของคอยล์จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตามมาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง

Invisible Product Specifications

Model	Indoor Unit	MCDE12AA TTKE12HB	MCDE18AA TTKE18HB	MCDE24AA TTKE24HB	MCDE30EB TTKE30KB	MCDE36EB TTKE36KB	MCDE42EB TTKE42KB	MCDE48EB TTKE48KB	MCDE60EB TTKE60KB
Electrical Data	Outdoor Unit Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	18,000	24,000	30,000	36,000	42,000	48,000	60,000
	Airflow	CFM	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	2,000
Indoor Units									
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.49	0.58	1.25	1.38	1.45	1.45	1.45
Dimensions	H x W x D	mm	230x946x445	260x946x445	300x1,150x600	300x1,251x610	394x1,251x711	408x1,098x745	408x1,251x745
Weight	kg	20	23	26	36	40	40	49	55
Outdoor Units									
Expansion Device		Capillary Tube							
Compressor	Type	Rotary							
	RLA	A	3.9	6.1	11.6	12.5	5.0	8.9	9.9
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.33	0.48	0.90	0.50	1.65	1.65	0.75x 2
Dimensions	H x W x D	mm	540 x 848x 257	596 x 900x 303	646x 904x 334	795 x 1,018 x 360	998x 1,078 x 360	1,254 x 988 x 350	
Weight	kg	30	42	50	65	82	81	90	100
Piping Connection Type		Shut-off Valve Flare Connection							
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	1/4	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	1/2	1/2	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4
Refrigerant		R32							

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
 3. Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

Invisible Product Specifications

Model	Indoor Unit	MCDE30DB TTKE30KB	MCDE36DB TTKE36KB	MCDE42DB TTKE42KB	MCDE48EB TTKE48KB	MCDE60EB TTKE60KB
Electrical Data	Outdoor Unit Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	36,000	42,000	48,000
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,400	1,600
Indoor Unit						
Fan Motor	RLA x Qty	A	1.90	1.85	1.85	3.46
Dimensions	H x W x D	mm	300x1,150x600	300x1,251x610	394x1,251x711	408x1,098x745
Weight	kg	36	40	40	49	55
Outdoor Unit						
Expansion Device		Capillary Tube				
Compressor	Type	Rotary				
	RLA	A	11.6	12.5	5.0	8.9
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.90	0.50	1.65	1.65
Dimensions	H x W x D	mm	795 x 1,018 x 360	998 x 1,078 x 360	1,254 x 988 x 350	
Weight	kg	65	82	81	90	100
Piping Connection Type		Shut-off Valve Flare Connection				
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	3/4
Refrigerant		R32				

Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
 3. Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

